

様式04

改定日：平成18年9月4日

平成21年11月27日

株式会社 エコパーフェクト

(申請代表者氏名) 太田 猛也 殿

ホルムアルデヒド自主管理商品登録証明書

東京都渋谷区恵比寿3-12-8
社団法人日本塗料工業会
会長



下記商品は社団法人日本塗料工業会がホルムアルデヒド自主管理商品として登録した塗料であることを証明致します。

記

登録番号	ホルムアルデヒド 放散等級区分表示	商品名
E11001	F☆☆☆☆	EPCOAT(EP-101B+UV)

登録年月日：平成21年11月27日

(※有効期限は登録日から3年間)

※次に掲げる塗料は対象外とする。

- ①告示に規定されているJIS及び家庭用屋内壁塗料(JIS K 5960)のJISマーク表示品とその対象となる商品、
②告示対象外とされているJISマーク表示品、③屋外塗装用塗料、④工場塗装用塗料

以上

試験結果報告書

株式会社 エコパーフェクト 殿

〒572-0005 大阪府堺市東区成田町2番3号


 日本環境検査協会
大阪支部

No.096732

報告日：平成22年 2月26日

支部長



品名	EPCOAT (EP-101B+UV) (Lot No. ——)	試料受付日	平成22年 1月13日
		試料採取日	平成 一 年 一 月 一 日
		試料採取場所	——
製造者名	株式会社 エコパーフェクト	試料数量	500g
試験項目	成績	規 格	
		試験方法	
塗膜からのホルムアルデヒド、及び揮発性有機化合物 (VOC) 放散速度 ($\mu\text{g}/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$)		JIS A 1901:2009 「建築材料の揮発性有機化合物 (VOC)、ホルムアルデヒド及び他のカルボニル化合物放散測定方法-小形チャンバー法」による。 但し、附属書2 (参考) 小形チャンバーの例 (20L) による。	
塗膜からの放散速度 ($\mu\text{g}/(\text{m}^2 \cdot \text{h})$)			
経過時間	7日後		
ホルムアルデヒド	1回目	不検出 (測定下限値1.0)	
	2回目	不検出 (測定下限値1.0)	
	平均	不検出 (測定下限値1)	
アセトアルデヒド	1回目	不検出 (測定下限値1.0)	
	2回目	不検出 (測定下限値1.0)	
	平均	不検出 (測定下限値1)	
トルエン	不検出 (測定下限値1)		
キシレン	不検出 (測定下限値1)		
エチルベンゼン	不検出 (測定下限値1)		
スチレン	不検出 (測定下限値1)		
パラジクロロベンゼン	不検出 (測定下限値1)		
テトラデカン	不検出 (測定下限値1)		
フタル酸ジ-nブチル	不検出 (測定下限値1)		
フタル酸ジ-2エチルヘキシル	不検出 (測定下限値2)		
クロロピリホス	不検出 (測定下限値0.008)		
ダイアジノン	不検出 (測定下限値0.004)		
フェノブカリブ	不検出 (測定下限値1)		

・転載又は一部分を複製する場合は、事前に当協会の承諾を受けて下さい。

試験結果報告書

株式会社 エコパーフェクト 殿

〒572-0004 大阪府寝屋川市成田町2番3号
日本塗料検査協会
西支 部

支部長



No. 096734

報告日：平成22年 2月16日

品名	EPCOAT (EP-101B+UV) (Lot No. -)	試料受付日	平成22年 1月13日
		試料採取日	平成 - 年 - 月 - 日
		試料採取場所	-
製造者名	株式会社 エコパーフェクト	試料数量	500g
試験項目	成績	規 格	
		試験方法	
耐洗浄性	異常を認めない。 以上	JIS K 5663:2003 合成樹脂エマルジョンペイント及びシーラー 7.12 耐洗浄性に準ずる。 洗浄の往復回数：10000回 ブラシの総質量：450±1g 洗浄液：0.5%石けん水溶液	
【試験片作成方法】 (1)試験板：鋼板（寸法 300×150×1mm、1枚） (2)塗布量：25g/m ² (3)塗装方法：パフで塗装する。 (4)乾燥時間：1週間			

試験結果報告書

株式会社 エコパーフェクト 殿

〒572-0004 大阪府寝屋川市成田町2番3号
 財団法人 日本塗料検査協会
 西支 部

No. 096735

報告日：平成22年 2月16日

支部長



品名	EPCOAT (EP-101B+UV) (Lot No. -)	試料受付日	平成22年 1月13日
		試料採取日	平成 - 年 - 月 - 日
		試料採取場所	-
製造者名	株式会社 エコパーフェクト	試料数量	500g
試験項目	成績	規 格	
		試験方法	
引っかけ硬度 (鉛筆法)	6H以上 6H以上 以 上	JIS K 5600-5-9:1999 引っかけ硬度 (鉛筆法) による。	
塑性変形を起 こさない硬度			
塑性変形を起 こさない硬度			
[試験片作成方法] (1)試験板：鋼板(寸法 150×70×0.8mm、1枚) (2)塗布量：25g/m ² (3)塗装方法：パフで塗装する。 (4)乾燥時間：1週間			

・転載又は一部分を複製する場合は、事前に当協会の承諾を受けて下さい。

試験結果報告書

株式会社 エコパーフェクト 殿

〒572-0004 大阪府寝屋川市成田町2番3号

 日本塗料検査協会
 西支部

No. 096737

報告日：平成22年 2月16日

支部長



品名	EPOCOAT (EP-101B+UV) (Lot No. -)	試料受付日	平成22年 1月13日
		試料採取日	平成 - 年 - 月 - 日
		試料採取場所	-
製造者名	株式会社 エコパーフェクト	試料数量	500g
試験項目	成績	規 格	
		試験方法	
付着性 (クロスカット法)	分類 0 (はがれを認めない。) 以上	JIS K 5600-5-6:1999 付着性 (クロスカット法) による。 カット数:11個(ます目の数:100) カットの間隔:1mm	
【試験片作成方法】 (1)試験板：鋼板（寸法 150×70×0.8mm、1枚） (2)塗布量：25g/m ² (3)塗装方法：パフで塗装する。 (4)乾燥時間：1週間			

・転載又は一部分を複製する場合は、事前に当協会の承諾を受けて下さい。



試験結果報告書

株式会社 エコパーフェクト 殿

〒572-0004 大阪府寝屋川市成田町2番3号

試験日本塗料検査協会
西支 部

支部長



No. 096736

報告日：平成22年 2月16日

品名	EPCOAT (EP-101B+UV) (Lot No. -)	試料受付日	平成22年 1月13日
		試料採取日	平成 年 月 日
		試料採取場所	-
製造者名	株式会社 エコパーフェクト	試料数量	500g
試験項目	成績	規 格	
		試験方法	
耐衝撃性 (デュボン式)	おもりの落下高さ50cmで異常を認めない。 以上	JIS K 5600-5-3:1999 耐おもり落下性 6. デュボン式 による。 撃ち型と受け台の半径： 6.35±0.03mm おもりの質量：500±1g	
<p>[試験片作成方法]</p> <p>(1)試験板：鋼板（寸法 150×70×0.8mm、1枚） (2)塗布量：25g/m² (3)塗装方法：パフで塗装する。 (4)乾燥時間：1週間</p>			

試験結果報告書

株式会社 エコパーフェクト 殿

〒572-0004 大阪府寝屋川市成田町2番3号

 試験日 本 塗 料 検 査 協 会
 調 査 支 部


支部長



No. 096738

報告日：平成22年 2月16日

品 名	EPCOAT (EP-101B+UV) (Lot No. -)	試料受付日	平成22年 1月13日
		試料採取日	平成 年 月 日
		試料採取場所	-
製造者名	株式会社 エコパーフェクト	試料数量	500g

1. 試験項目及び試験方法

試験項目：耐汚染性（汚染の静置時間 24時間）

試験方法：JIS K 5651:2002 アミノアルキド樹脂塗料 7.23 耐汚染性 による。

2. 試験片作成方法

(1)試験板：鋼板（寸法 150×70×0.8mm、3枚）

(2)塗布量：25g/m²

(3)塗装方法：パフで塗装する。

(4)乾燥時間：1週間

3. 試験結果

汚染材料		試験結果
油性マジック	マジックインキ 赤及び黒	赤：変化を認めない。 黒：変化を認めない。
クレヨン	サクラクレパス 赤及び黒	赤：変化を認めない。 黒：変化を認めない。
サラダ油	日清サラダ油	変化を認めない。

以上



試験結果報告書

株式会社 エコパーフェクト 殿

〒572-0004 大阪府寝屋川市成田町2番3号
日本塗料検査協会
関西支部

No. 096742

報告日：平成22年 2月16日

支部長



品名	EPCOAT(EP-101B+UV) (Lot No. -)	試料受付日	平成22年 1月13日
		試料採取日	平成 年 月 日
		試料採取場所	-
製造者名	株式会社 エコパーフェクト	試料数量	500g
試験項目	成績	規 格	
		試験方法	
耐薬品性 試験液：トルエン	(10日) 異常を認めない。 以上	JIS K 5600-6-1:1999 耐液体性 (一般的方法)方法2(吸収媒体法) による。	
<p>[試験片作成方法]</p> <p>(1)試験板：鋼板(寸法 150×70×0.8mm, 1枚)</p> <p>(2)塗布量：25g/m²</p> <p>(3)塗装方法：バフで塗装する。</p> <p>(4)乾燥時間：1週間</p>			

E109098
平成23年2月15日

株式会社エコパーフェクト 様

国土交通省認可 国部登録第170号
協同組合東日本防振協会
関東試験室



CSR' 測定結果表

貴社より依頼のありました測定結果を、下記のとおり報告いたします。

件名 (目的)	供試体CSR測定					
測定日	平成23年2月15日					
室温・湿度	20℃・35%					
すべり片の種類	硬さ72~80 厚さ5mm					
供試体	種類	フローリング材				
	寸法	10cm×10cm				
	品名番					
測定担当者	三浦 宏之					
準拠規格	CSR (Coefficient of Slip Resistance)					
測定器	ONO・PPSM					
CSR 測定	試料の状態	試料No.	すべり抵抗係数			
			CSR平均値	最小値	最大値	概要
	乾燥状態 (CSR)	1	0.87	0.86	0.88	EPODAT施工
		2	0.70	0.69	0.71	EPODAT未施工
	湿潤状態 (CSR)	1	0.42	0.41	0.43	EPODAT施工
		2	0.51	0.49	0.52	EPODAT未施工

※測定数値については外部に漏洩しない事を誓約します。

依頼者 株式会社 エコパーフェクト

検体名 EPCOAT(EP-101B+UY)

特約店

日本食品分析センター

東京都渋谷区元代々木(原宿)5-2-1



2010年(平成22年)01月22日 当センターに提出された上記検体について分析試験した結果は次のとおりです。

分析試験結果

分析試験項目	結果	定量下限	注	方法
器具及び容器包装規格試験(合成樹脂)	—	—	1	—
一般規格	—	—	—	—
材質試験	—	—	—	—
カドミウム及び鉛	—	—	—	—
カドミウム	限度内	—	—	—
鉛	限度内	—	—	—
溶出試験	—	—	2	—
重金属	限度内	—	—	—
過マンガン酸カリウム消費量	限度内(7.2 µg/ml)	—	—	—

注1. 食品、添加物等の規格基準(昭和34年厚生省告示第370号)の第3のDの2合成樹脂製の器具又は容器包装、区分:使用温度、100℃以下

注2. カドミウムに塗布された検体について試験した。

以 上

依頼者 株式会社 エコパーフェクト

検体名 EPOCAT (EP-101B+UY)



2010年(平成22年)01月22日 当センターに提出された上記検体について分析試験した結果は次のとおりです。

分析試験結果

分析試験項目	結果	定量下限	注	方法
器具及び容器包装規格試験(合成樹脂)	—	—	1	—
一般規格	—	—	—	—
材質試験	—	—	—	—
カドミウム及び鉛	—	—	—	—
カドミウム	限度内	—	—	—
鉛	限度内	—	—	—
溶出試験	—	—	2	—
重金属	限度内	—	—	—
過マンガン酸カリウム消費量	限度内(7.2 µg/ml)	—	—	—

注1. 食品、添加物等の規格基準(昭和34年厚生省告示第370号)の第3のDの2合成樹脂製の器具又は容器包装、区分:使用温度、100℃以下

注2. カドミウムに塗布された検体について試験した。

以 上

<床用塗料の吸光度及び透過率測定結果>

1. 塗料種の各記号、表示色、サンプル膜厚

塗料名	従来品 EPCOAT	新型 EPCOAT	ガラス コーティング	油性シリコン コート	UVコーティング (油性)	ウレタンクリア (水性)
記号	A	B	C	D	E	F
表示色	赤色	桃色	青色	水色	緑色	黄色
膜厚 μm	7~8	4~5	4~5	7~8	5~6	12~14

①測定サンプル作成

- ・スライドガラスに塗装用の刷毛で塗工
- ・硬化方法：A、B、C、D、Fは塗工後3日間放置、Eは80W高圧水銀ランプで30sec照射。

②吸光度、透過率測定

- ・分光光度計 UV-3100PS 島津製作所製
- ・比較は塗料塗工したスライドガラスを入れて吸光度、透過率を測定した。

2. 測定結果

- ①吸光度測定結果：6種類の塗料の吸光度特性を図2に示します。
- ②透過率測定結果：6種類の塗料の透過率特性を図3に示します。
- ③①と②の実際の測定データは別途ファイルで示します。

< 図1 吸光度特性測定結果 >

